



AquaSlab® 1212

Wodoszczelna membrana HDPE z unikatową technologią trwałego łączenia ze świeżą mieszanką betonową do konstrukcji podziemnych w trudnych warunkach wodno-gruntowych.

- izolacja w pełni zespolona z warstwą konstrukcyjną
- warstwa klejąca aktywuje się przy kontakcie z wylewanym betonem
- brak migracji wody między membraną a warstwą konstrukcyjną
- układanie na zimno
- prosta i szybka instalacja
- możliwość układania w temp. ujemnych przy różnych warunkach pogodowych
- zdolność mostkowania rys do 3 mm

Opis produktu

AquaSlab 1212 to wodoodporna i wodoszczelna membrana o grubości 1,2 mm układana pod płyty i na ściany fundamentowe. Zabezpiecza również przed chemikaliami i zanieczyszczeniami znajdującymi się w gruncie i wodzie gruntowej (klasa ekspozycji XA3). Jest barierą dla pary wodnej i radonu.

Składa się z wysokoodpornej mechanicznie i chemicznie osnowy z folii HDPE pokrytej warstwą klejową strukturalnie łączącą się z wylewanym betonem oraz z folii ochronnej.

Pasma membrany mają pasek klejący o szerokości 8 cm służący do łączenia podłużnych zakładów sąsiadujących arkuszy. Standardowo układa się ją przy temperaturze powietrza od -10 °C do +30 °C.

AquaSlab 1212 zapewnia maksymalną ochronę przed wodą. Unikatowa technologia klejowego, strukturalnego łączenia na całej powierzchni z betonem konstrukcyjnym gwarantuje szczelne połączenie, które blokuje migrację wody. Sedymentacja mieszanki betonowej, osiadanie gruntu jak i deformacje konstrukcji nie mają wpływu na wodoszczelność warstwy izolującej, ponieważ membrana „poddaje się” strukturze betonowej. Ewentualne uszkodzenia na etapie układania jak i po wylaniu betonu można prosto wykryć i naprawić. Membrana jest gładka, co pozwala na łatwe usuwanie zanieczyszczeń.

Uzupełnienie systemu

Membranę uzupełniają:

- taśma dwustronna **AquaSlab BITAPE**
- taśma z warstwą łączącą się z betonem **AquaSlab COVER TAPE**
- środek zwiększający adhezję taśm **AquaSlab Aktywator**
- płynna membrana polimerowo-bitumiczna **SealateX PLUS**
- szpachla bitumiczna **AquaThene MASTIC**

Przeznaczenie

AquaSlab 1212, jako izolacja przeciwwodna typu ciężkiego, przeznaczona jest do wodochronnego zabezpieczenia płyt i ścian fundamentowych w systemach jednostronnego lub dwustronnego oszalowania. Może być układana na podkładach o niskich parametrach wytrzymałościowych takich jak: chudy beton czy grunt.

Wymagania

Wyrób spełnia wymagania normy PN EN 13967 dla wyrobu typu T

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być nieodkształcalne, zwarte, gładkie i bez nierówności, pęknięć, dziur i ostrych występow, oczyszczone z luźno związanego kruszywa i zanieczyszczeń. Powierzchnia podkładu nie musi być sucha, ale nie powinna na niej występować stojąca woda; jej nadmiar należy odprowadzić.

Podkładem poziomym powinna być warstwa betonu lub inna zagęszczona struktura np. grunt stabilizowany piaskiem z cementem lub folią kubełkową. Nie należy układać izolacji na niezagęszczonym podłożu, z luźno związanymi fragmentami.



AquaSlab 1212



AquaSlab COVERTAPE



AquaSlab BITAPE

Aplikacja

Rozłożyć arkusze **AquaSlab 1212** tak, aby warstwa membrany przylegała całą powierzchnią do podłoża, a folia zabezpieczająca znajdowała się na wierzchu. Zakończenia powinny być ułożone naprzemiennie. Pasma należy ułożyć tak, aby utworzyć zakład o szerokości 8 cm. Przed sklejeniem arkuszy membrany ze sobą należy upewnić się, że spód przyklejanego pasma jest czysty i suchy. Następnie oderwać folię zabezpieczającą z paska klejącego i skleić arkusze membrany ze sobą. Połączenie dokładnie docisnąć, tak aby zapewnić pełne przyleganie i szczelne połączenie.

W połączeniach poprzecznych pasm należy wykonać zakład 8 cm, wklejając pomiędzy zakończenia membrany taśmę **AquaSlab BITAPE** i/ lub **COVER TAPE**. Przed wklejeniem taśmy upewnić się, czy oba końce pasm są czyste, suche. Usunąć folie zabezpieczające z obu stron taśmy. W miejscach klejenia taśm, oczyścić wierzchnią warstwę membrany używając **AquaSlab Aktywator** i wytrzeć do sucha ręcznikiem papierowym. Podłużny pasek klejący membrany nie wymaga czyszczenia aktywatorem.

Przy wykonywaniu izolacji na powierzchniach pionowych należy przymocować membranę mechanicznie co najmniej 4 cm od krawędzi tak, aby membrana przylegała płasko do powierzchni. Miejsca połączeń powinny być dokładnie uszczelnione przy użyciu taśmy **AquaSlab COVER TAPE**. Wszystkie połączenia należy wykonywać tak, aby powierzchnia izolacji zarówno poziomej jak i pionowej była gładka, bez zmarszczek i pofałdowań.

Krawędzie membrany **AquaSlab 1212**, przejścia przez otwory przelotowe, przepusty rur, bednarki, wykotwienia zabezpieczyć **SealateX PLUS** lub **AquaThene MASTIC**.

Folię ochronną usunąć z membrany przed rozpoczęciem układania zbrojenia. Betonowanie należy zakończyć w ciągu 60 dni od zdjęcia folii.

Narzędzia i materiały pomocnicze

- taśma miernicza
- nóż z wysuwającym ostrzem
- łata murarska / deska
- opalarka
- ręcznik papierowy

Zalecenia

Minimalna grubość warstwy dociskowej betonu to 15 cm. Przy zastosowaniu cieńszej warstwy jest ryzyko ograniczenia zespolenia izolacji z betonem.

Jeśli rolka składa się z dwóch pasm membrany należy je połączyć poprzecznie przy pomocy taśmy **AquaSlab BITAPE i/ lub COVER TAPE**.

Zastosowanie **AquaSlab Aktywator** jest wymagane aby uzyskać optymalne, trwałe połączenie między wierzchnią warstwą membrany i klejącą stroną taśm **AquaSlab BITAPE/COVER TAPE**. W przegłębieniach i miejscach narażonych na naprężenia naklejać taśmy **AquaSlab BITAPE/COVER TAPE** w odcinkach nie dłuższych niż 50 cm.

Nie układać izolacji podczas opadów deszczu, śniegu i silnego wiatru. Zalecana temperatura aplikacji oraz 24 godziny po jej ukończeniu to od -10 °C do +30 °C. W przypadku montażu w innych temperaturach należy skontaktować się z producentem.

Podczas układania poniżej +5 °C wszystkie połączenia podgrzać gorącym powietrzem i dokładnie docisnąć.

Przed rozpoczęciem betonowania sprawdzić, czy powierzchnia membrany nie jest uszkodzona.

Ewentualne naprawy wykonać taśmą **AquaSlab COVER TAPE**. Uważać, aby nie uszkodzić membrany w trakcie wylewania betonu. Szalunki można usunąć dopiero gdy beton osiągnie wytrzymałość min. 10 MPa. Aplikację powinny wykonywać ekipy przeszkolone przez przedstawiciela producenta.

Unikać otwartego ognia w czasie i po aplikacji, aż do wylania warstwy betonu. Zapewnić zabezpieczenie izolacji podczas cięcia i spawania zbrojenia

Zużycie

ok. 1,1 m² membrany na każdy m² izolowanej powierzchni

Opakowanie

Rolka 1,2 m x 20 m; 24 m²

Czas przydatności do użycia i przechowywanie

36 miesięcy w oryginalnych opakowaniach, pod warunkiem przechowywania zgodnie z wytycznymi.

Rolki **AquaSlab 1212** należy przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym miejscu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia i wysokiej temperatury. Nie układać palet jedna na drugiej.

Bezpieczeństwo i Higiena Pracy

Bezpośrednio po zakończeniu prac ręce umyć ciepłą wodą.

Warstwa folii ochronnej jest śliska. Należy ją usunąć z miejsca pracy natychmiast po ułożeniu.

WŁAŚCIWOŚCI ZGODNIE Z NORMĄ EN 13967	NR NORMY	AquaSlab 1212
wodoszczelność dla 60 kPa	EN 1928 metoda B	spełnia dla 400 kPa
wytrzymałość na rozdieranie (gwoździem)	EN 12310-1	wzdł ≥ 600 N, poprz ≥ 550 N
wytrzymałość połączeń (złączy)	EN 12317-2	wzdł ≥ 750 N/50 mm poprz ≥ 920 N/50 mm
odporność na obciążenie dynamiczne (na uderzenie)	EN 12691 metoda A	≥ 400 mm
wytrzymałość na rozciąganie: maksymalna siła rozciągania	EN 12311-2 metoda A	wzdł ≥ 780 N/50 mm, poprz ≥ 790 N/50 mm
wytrzymałość na rozciąganie: wydłużenie przy sile maksymalnej	EN 12311-2 metoda A	wzdł ≥ 1100 %, poprz ≥ 1100 %
odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	≥ 20 kg
wodoszczelność po sztucznym starzeniu dla 60 kPa	EN 1296 / EN 1928	spełnia dla 400 kPa
wodoszczelność po działaniu chemikaliów dla 60 kPa	EN 1847 / EN 1928	spełnia dla 400 kPa
reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa E
substancje niebezpieczne		brak
POZOSTAŁE WŁAŚCIWOŚCI		
prostoliniowość	EN 1848-2	20 mm [± 10 mm]
długość	EN 1848-2	20 m [+0,1 m]
szerokość	EN 1848-2	1205 mm [± 5 mm]
grubość nominalna	EN 1849-2	1,2 mm [± 10 %]
masa na jednostkę powierzchni	EN 1849-2	1,2 kg/m ² [± 10 %]
kompatybilność z bitumem	EN 1548 / EN 1928	spełnia
przepuszczalność pary wodnej- współczynnik oporu dyfuzyjnego	EN 1931	μ = 153528,9 Sd = 202,742 m
wytrzymałość na rozciąganie: wydłużenie przy zerwaniu	EN 12311-2 metoda A	wzdł ≥ 1200 %, poprz ≥ 1200 %
wytrzymałość połączeń (złączy)	EN 12317-2	wartość średnia ≥ 835 N/50 mm
wytrzymałość na rozciąganie	EN 12311-2 metoda B	wzdł ≥ 17 N/mm ² , poprz ≥ 16 N/mm ²
wytrzymałość na rozciąganie: wydłużenie	EN 12311-2 metoda B	wzdł ≥ 820 %, poprz ≥ 820 %
odporność na oddzieranie	EN ISO 22631 (zast. EN 1372)	≥ 2,83 N/mm (po 28 dniach do betonu)
wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 527-3	≥ 11 MPa
pryczepność do betonu (w warunkach polowych)	EN 1542	0,3 MPa
widoczne wady	EN 1850-2	brak
mostkowanie rys	EN 14224	10000 cykli; szczelina do 3,2mm
odporność na zginanie w niskiej temperaturze	EN 495-5	-40 °C
odporność na działanie środowiska agresywnego (klasa ekspozycji XA3)	EN 13529	spełnia
odporność na boczną migrację wody	ASTM D5385 mod.	7 bar
odporność na ciśnienie hydrostatyczne	ASTM D5385	7 bar
odporność na przebicie	ASTM E154	1080 N
współczynnik dyfuzji radonu	K124/02/95 Test method	membrana (10,0±1,0) · 10 ⁻¹² m ² /s złącze wzdł (7,7±0,7) · 10 ⁻¹² m ² /s złącze poprz (1,3±0,1) · 10 ⁻¹² m ² /s
zużycie		ok. 1,1 m ² membrany na każdy m ² izolowanej powierzchni

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej są oparte na naszych doświadczeniach i badaniach, i stanowią ogólną informację o produkcie oraz zalecenia dotyczące aplikacji w standardowych warunkach. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użytkowania. W razie wątpliwości prosimy o kontakt lub wykonanie prób własnych. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

16KTE/AQUA_201111042023



Aqua Tech - Leja, Lietz
Spółka jawna
Ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26
05-500 Piaseczno
Tel. (22) 847 06 52
www.aqua-tech.com.pl
kontakt@aqu-tech.com.pl